

# Bügelmuttern für Verschlüsse

**DIN**  
**28 129**

Clamp nuts; For covers

Ersatz für Ausgabe 05.77

Maße in mm

## 1 Anwendungsbereich

Bügelmuttern werden vorwiegend für Klappverschlüsse nach DIN 28 125 Teil 1 bis Teil 3 an Apparaten entsprechend den Technischen Regeln Druckbehälter (TRB) eingesetzt.

Bügelmuttern sind keine Tragelemente. Hierfür sind Ringmuttern nach DIN 582 zu verwenden.

## 2 Maße, Bezeichnung

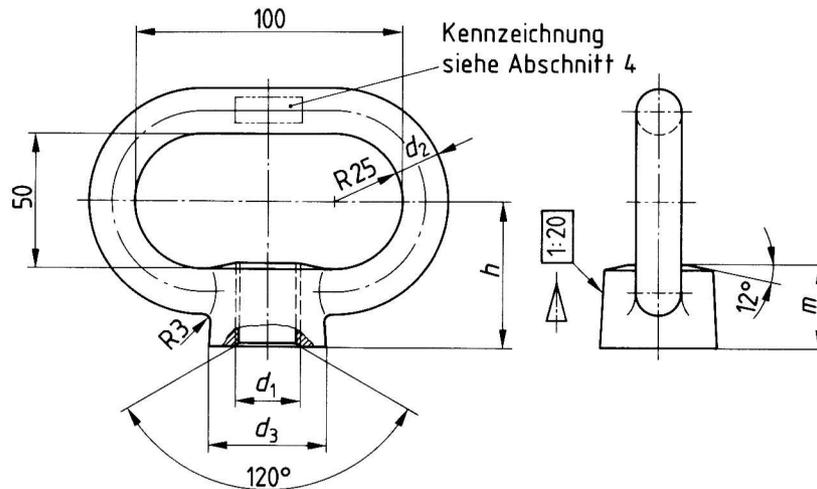


Bild 1.

Grenzabmaße:

— für C 35 N

Im Gesenk geschmiedet und normalgeglüht. Schmiedegüte F nach DIN 7526. Die Auflagefläche soll mindestens der Produktklasse B und das Gewinde soll mindestens der Produktklasse A nach DIN ISO 4759 Teil 1 entsprechen. Oberflächenbeschaffenheit nach DIN 267 Teil 2.

— für austenitische Stähle

Im Gesenk geschmiedet und abgeschreckt. Schmiedegüte F nach DIN 7526. Die Auflagefläche soll mindestens der Produktklasse B und das Gewinde soll mindestens der Produktklasse A nach DIN ISO 4759 Teil 1 entsprechen. Oberflächenbeschaffenheit nach DIN 267 Teil 11.

Bezeichnung einer Bügelmutter mit Gewinde  $d_1 = M 24$  aus Werkstoff C 35 N:

Bügelmutter DIN 28 129 — M 24 — C 35 N

Tabelle 1. Maße und Gewichte

$d_1$	$d_2$	$d_3$	$h$	$m$	Gewicht kg/1000 Stück ≈
<b>M 16</b>	14	35	48	25	461
<b>M 20</b>	16	40	50	28	626
<b>M 24</b>	18	45	55	32	823
<b>M 27</b>	20	50	58	35	1048

Fortsetzung Seite 2

Normenausschuß Chemischer Apparatebau (FNCA) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.